



ARCHITECTURAL PAINTS

ZINC PHOSPHATE PRIMER 502-6640

Keterangan	ZINC PHOSPHATE PRIMER 502-6640 adalah cat dasar dengan sistem alkyd yang mengandung pigmen zinc phosphate sebagai anti karat.	
Penggunaan	Digunakan sebagai cat dasar untuk pengecatan besi / baja.	
Tampilan akhir	Matt / Tidak kilap	
Warna	Abu-abu muda	
Kepadatan isi	53 ± 2%	
Daya sebar teoritis	9,26 m ² /kg. pada ketebalan kering 40 mikron	
Berat jenis	1,43 ± 0.02	
Titik nyala	Di atas 22,8°C (Klas IC)	
Persiapan permukaan benda yang akan dicat	Permukaan harus bersih, kering, bebas dari debu, pasir, bercak-bercak cat lama, minyak, dan segala bentuk kontaminasi lainnya.	
Cara pengecatan	Kuas, Rol, Semprot	
Pengenceran	Kuas / Rol : 0 - 5%	Semprot: 10 - 15%
Pengencer	Thinner Synthetic 801-0011	
Waktu pengeringan	Pada suhu	30°C
	Kering sentuh	1 jam
	Kering keras	8 jam
Selang waktu pengecatan minimum	8 jam	
Kemasan	1 kg	5 kg
Keterangan tambahan	Daya sebar cat tergantung pada banyaknya pengenceran, cara aplikasi, bentuk dan ukuran permukaan dan besarnya pori-pori. Data pengeringan ini disajikan dengan asumsi tersedia ventilasi yang baik.	
Keamanan dan keselamatan kerja	Secara umum, menghirup uap cat secara langsung, kontak dengan kulit dan mata harus dihindari. Ventilasi yang baik harus diberikan pada saat pekerjaan dilaksanakan. Gunakan masker, alat pelindung kulit dan mata pada saat menyemprot cat. Jangan buka cat ini dekat panas, bara api atau nyala api.	
Dikeluarkan	Agustus 2024	
Dibuat di Indonesia oleh	PT DANAPAIN INDONESIA Tel: (021) - 472 3322 Fax: (021) - 472 3380	