



AUTOMOTIVE REFINISH

TOP COLOR METALLIC 223

Keterangan	TOP COLOR METALLIC 223 adalah cat metalik dari bahan nitrocellulose yang cepat kering.
Penggunaan	Digunakan untuk pengecatan yang memerlukan waktu pengeringan yang singkat pada permukaan besi dan kayu. Terutama untuk pengecatan kendaraan yang tidak dilengkapi dengan fasilitas oven. Untuk mendapatkan hasil akhir yang kilap, lapisi dengan DANAGLOSS PU CLEAR 430 atau DANAGLOSS NC CLEAR 442-0099
Tampilan akhir	Kilap setelah dilapisi clear / varnish
Warna	Sesuai kartu warna
Kepadatan isi	23 – 25%
Ketebalan cat kering	20- 25 mikron
Daya sebar teoritis	9 - 12 m ² /liter
Berat Jenis	0.92 – 1.01 tergantung warna
Titik Nyala	Di bawah 22.8°C (Klas I A)
Media pengecatan	1. Besi dan kayu 2. Seluruh produk cat yang digunakan dalam pengecatan mobil dengan sistem OEM dan pengecatan ulang, kecuali jenis cat sintetik enamel. Untuk pengecatan ulang pada cat lama, lakukan pengesanan dulu pada sebagian kecil permukaan untuk melihat apakah timbul lifting/keriput atau tidak. Jika tidak terjadi keriput, lanjutkan proses pengecatan.
Persiapan permukaan benda yang akan dicat	1. Permukaan cat lama Bersihkan dengan larutan deterjen. Bilas dengan air bersih. Amplas dengan kertas amplas P.1000, lap debu bekas amplas dengan kain lap bersih. 2. Media kayu Amplas permukaan sampai rata dan halus; lap debu bekas amplas. Untuk hasil yang lebih bagus lapisi dahulu dengan DANAGLOSS NC PRIMER 545 sebelum diberi lapisan TOP COLOR METALIK 223 3. Media besi Bersihkan dengan DEGREASER A 798-0077 dan amplas dengan kertas amplas P.220 atau P.240, lap dengan kain lap bersih yang sudah dibasahi dengan DEGREASER A 798-0077. Biarkan sampai kering. Sangat dianjurkan untuk dilapisi dahulu dengan EPOXY PRIMER SURFACER 534-0600.



AUTOMOTIVE REFINISH

TOP COLOR METALLIC 223

Perbandingan campuran	100 bagian isi TOP COLOR METALIK 223 100 - 125 bagian isi Thinner High Gloss 803-0034	
Viskositas semprot	12 – 14 detik NK 2 Cup	
Proses penyemprotan	Aplikasikan 2 – 3 lapis, waktu antar lapisan $\pm$ 1menit. Disarankan ditambah 20% lebih banyak thinner pada lapisan akhir untuk mendapatkan permukaan rata yang maksimal.	
Waktu pengeringan	Pada suhu	30°C
	Kering sentuh	15 menit
	Kering keras	1 jam
Kemasan	1 liter	
Keterangan tambahan	Daya sebar tergantung pada pengenceran, metode aplikasi, bentuk serta ukuran permukaan. Data pengeringan di atas diberikan dengan asumsi tersedianya ventilasi yang baik dan kelembaban udara relatif di bawah 65%.	
Keamanan dan keselamatan kerja	Secara umum, menghirup uap cat secara langsung, kontak dengan kulit dan mata harus dihindari. Ventilasi yang baik harus diberikan pada saat pekerjaan dilaksanakan. Gunakan masker, alat pelindung kulit dan mata pada saat menyemprot cat. Jangan membuka produk ini dekat dengan panas, bara api dan nyala api.	
Dikeluarkan	Agustus 2024	
Dibuat di Indonesia oleh	PT DANAPAIN INDONESIA Tel: (021) - 472 3322 Fax: (021) - 472 3380	